



Die schnittige Stirnfront des Talent hat große Ähnlichkeit mit der des ICE 3 und betont das schnittige, dynamische Erscheinungsbild. Entwickelt wurde der Triebwagen von Bombardier Transportation, früher Talbot, in Aachen. Die Übernahme zahlreicher Nahverkehrsleistungen durch regionale Eisenbahnen schuf einen großen Markt für Nahverkehrstriebwagen. Nahezu jeder Hersteller hat deshalb mittlerweile entsprechende Triebwagen im Angebot. Beim Talent handelt es sich nicht um ein Einzelmodell, sondern um eine ganze Fahrzeugfamilie.

Bisher wurden der dieselelektrische 644 und der dieselmechanische 643 gebaut. Während der 644 bereits auf Strecken um Köln im Einsatz ist, nehmen die Maschinen des 643 erst im Laufe des Jahres 1999 ihren Dienst bei der DB AG auf. Eine Variante des 643 mit Bistro-Abteil ist bei der ostmecklenburgischen Eisenbahn OME bereits erfolgreich im Einsatz. Die BR 643 wird von zwei liegenden 6-Zylinder-Dieselmotoren mit einer Leistung von je 315 kW angetrieben.

Operating Instructions

Motor Coach Talent BR 644 – H0

The streamlined front head of the Talent is very similar to the ICE 3, and underlines the stream-lined, dynamic appearance. The motor coach was developed by Bombardier Transportation, previously Talbot, in Aachen. The assumption of numerous local transport services by the regional railways created a large market for local transport motor coaches, so that practically every manufacturer meanwhile has corresponding motor coaches in his range.

The Talent is not just one single model but a whole family of vehicles.

Up to now, the diesel electric 644 has been built together with the diesel mechanical 643. Whereas 644 is already in use on routes around Cologne, the 643 machines did not start operations for the DB AG until during 1999. One version of the 643 with bistro compartment is already being successfully used by the East-Mecklenburg railway OME. BR 643 is driven by two lying 6-cylinder diesel engines with an output of 315 kW each.

Inhaltsverzeichnis

Contents

Benennung	Seite
Allgemeine Hinweise	2
Entnahme der Lok aus der Verpackung	3
Zusatzbauteile montieren	3
Wartungsarbeiten	
• 1. Ölen	3
• 2. Umrüsten und Umprogrammieren auf Digitalbetrieb	4
• 3. Gehäuse demontieren	5
• 4. Motor tauschen	5
• 5. Platine tauschen	5
• 6. Premium-Digitaldecoder tauschen	5
• 7. Glühbirnen tauschen	5
• 8. Wartungsarbeiten an Radsätze, Getriebe und Haftreifen erneuern	5
• 9. Schleiferwechsel bei Wechselstrom-Ausführung	5
Ersatzteilliste	7,8, 9, 10
Bestellbeispiel	11
Ergänzender Hinweis	12

Description	Page
General information	2
Removing the locomotive from the packaging	3
Fitting additional parts	3
Maintenance works	
• 1. Lubricating	3
• 2. Converting to digital operation	5
• 3. Dismantling the housing	6
• 4. Replacing the motor	6
• 5. Replacing the circuit board	6
• 6. Replacing the premium digital decoder	6
• 7. Replacing light bulbs	6
• 8. Maintenance work on the gear, replacing wheelsets and adhesion rings	6
• 9. Replacing the trailer in the AC version	6
Spare parts list	7,8, 9, 11
Order example	12

Allgemeine Montage- und Sicherheitshinweise

- Diese Bedienungsanleitung beschreibt sämtliche Arbeitsgänge die zur Wartung und Instandhaltung notwendig sind. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung bevor Sie mit den Arbeiten beginnen.
- Bei unsachgemäßem Umgang mit elektrischen Bauteilen können diese zerstört werden. Für entsprechende Arbeiten (z.B. Platinenwechsel) können Sie sich an Ihren Fachhändler oder den Hersteller wenden.
- Bei den folgenden Wartungsarbeiten ist die jeweilige Demontage beschrieben, der Zusammenbau ist in umgekehrter Reihenfolge auszuführen.
- Die folgenden Wartungsarbeiten sind bei Gleich- und Wechselstrom-Ausführungen fast identisch. Im Ausnahmefall wird im entsprechenden Textabschnitt Bezug genommen.
- Achten Sie beim Zerlegen der Lokomotive auf die Einbaulage der entsprechenden Bauteile. Wird ein Bauteil falsch eingebaut kann dieses zerstört werden oder es kommt zu Funktionsstörungen im Betrieb.

General assembly and safety information

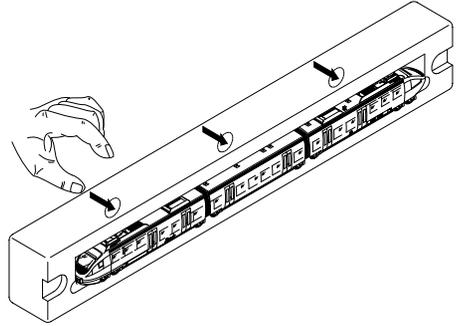
- These operating instructions describe all work steps necessary for maintenance and repair. Please read these operating instructions carefully before you start with your work.
- In the case of incorrect handling of electrical components, they may be destroyed. Please ask your specialist dealer to help with the necessary work (e.g. changing circuit boards).
- In the case of maintenance work, the disassembly is described below, to re-assemble the tractor reverse the work steps.
- The maintenance work described below is virtually identical for direct current and alternating current models. If there are any differences these will be pointed out specifically.
- When dismantling the engine make a note of the mounted position of the individual parts. An incorrectly mounted part can be destroyed or operation can be disrupted.

Arbeiten vor der Inbetriebnahme

Work to be performed before starting up

Entnahme der Lok aus der Verpackung

Verpackung öffnen, Styropor mit Lokomotive herausziehen. Lokomotive über die Öffnungen an der Rückseite vorsichtig aus der Verpackung drücken.



Removing the locomotive from the packaging

Open packaging, pull out polystyrene with locomotive. Press locomotive out of the packaging through the opening on the bottom.

Zusatzbauteile montieren

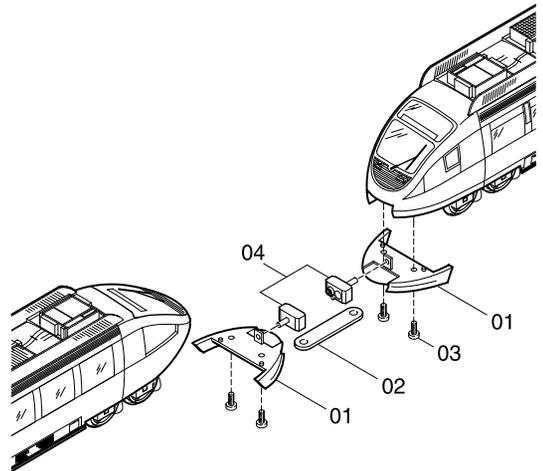
In der Verpackung sind zusätzliche Bauteile lose beigelegt.
 1 = 1 x Schürze zum Kuppeln
 2 = 1 x Kupplung für Doppeltraktion

Werden zwei dieser Triebwagen in Doppeltraktion gefahren müssen die beigelegten Schürzen (1) montiert werden. Befestigungsschrauben (3) herausdrehen, Schürze nach unten abnehmen und Kupplungsimitation (4) entfernen. Kupplungsimitation an neue Schürze montieren und diese am Triebwagen befestigen. Die Kupplung (2) wird in den Haken des jeweiligen Getriebegehäuses eingehängt. Jetzt sind die Triebwagen miteinander verbunden und können in Doppeltraktion gefahren werden.

Fitting additional parts

Accessory parts have been loosely enclosed in the packaging.
 1 = 1 x coupling aprons
 2 = 1 x coupling for double traction

If two of these motor coaches are used in double traction, the enclosed aprons (1) have to be mounted. Unscrew the fastening screws (3), take the apron off and remove the coupling imitation (4). Mount the coupling imitation to the new apron and fasten to the locomotive. The coupling (2) is suspended in the hook of the corresponding transmission housing. The locomotives are now connected together and can be used in double traction.



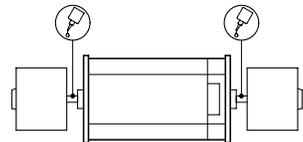
Wartungsarbeiten

Maintenance works

1. Ölen

Der Motor und die Lagerstellen der Radsätze können an den gekennzeichneten Punkten sparsam mit Öl der Modellbaubranche geölt werden. Zum Ölen des Motors ist das Gehäuse und die Motorabdeckung abzunehmen, siehe Seite 5 Punkt 1 und 2.

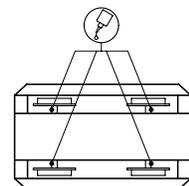
Motor



1. Lubricating

The motor and the wheelset bearings may be sparingly lubricated at the marked places with oil used for model making purposes. In order to lubricate the motor, remove the housing and the motor holding plate, compare page 6, item 1 and 2.

Räder



Wartungsarbeiten Maintenance works

2. Umrüsten auf Digitalbetrieb

Gleichstrom Ausführung

Gehäusemittelteil abnehmen, Blindstecker (06) abziehen und Premium-Digitaldecoder (07) einstecken (siehe Seite 5).

Den richtigen Einbau des Digitaldecoders und dessen Einsteckrichtung entnehmen Sie der Einbauvorschrift des Decoderherstellers.

Nach Einstecken des Premium-Digitaldecoders ist die Funktion des Lichtes zu prüfen. Wenn keine Lichtfunktion – Stecker um 180° drehen und einstecken.

Wechselstrom-Ausführung

Lokomotiven in Wechselstrom-Ausführung AC werden serienmäßig mit Premium-Digitaldecoder (07) ausgeliefert. Der Decoder erkennt die Betriebsart (analog/digital) selbstständig. Soll der Decoder umprogrammiert werden, liegt die Einbau- und Betriebsanleitung Premium-Digitaldecoder bei.

Der Decoder ist werkseitig auf Adresse 03 eingestellt.

Betriebsverhalten der Lok bei Analogbetrieb oder nach Umrüstung auf Digitalbetrieb

Gleichstrom-Ausführung

Gleichstrom Analogbetrieb

Die Stromabnahme erfolgt von 3 Drehgestellen. Somit kann es sein, dass das Fahrzeug über eine Stopfstelle hinausfährt. Wenn dies nicht gewünscht wird, muss das Kabel (siehe Abb. rechts) durchtrennt werden. Damit muss aber in Kauf genommen werden, dass in einer Fahrtrichtung der Zug an Weichenstraßen stoppen kann.

Gleichstrom Digitalbetrieb

Die Platine ist mit einer Schnittstelle versehen. Diese Schnittstelle besitzt einen 9. Pin. Dieser Pin soll eine Schleiferumschaltung realisieren. Da es im Moment noch keine Gleichstromdecoder auf dem Markt gibt, die dies können, haben wir Pin 9 mit Pin 8 gebrückt. Sie können daher jeden handelsüblichen Gleichstromdecoder einbauen. Sollte es in Zukunft einen Decoder mit Schleiferumschaltung geben, müssen Sie nur noch das Kabel (siehe Abb. rechts) durchtrennen. Damit ist die Schleiferumschaltung auch in Gleichstrom realisiert.

2. Converting to digital operation

DC version

Remove middle coach, pull off dummy connector (06) and insert premium digital decoder 07 (see page 6).

Please consult the installation instructions issued by the decoder manufacturer for correct installation of the digital decoder and its insert direction.

After inserting the premium digital decoder, check that the light functions. If the light does not work, turn the connector through 180°.

AC version

The premium digital decoder (07) is standard for the alternating current (AC) locomotives models. The decoder independently identifies the operation type (analog/digital). Please refer to the enclosed installation and operation instructions “Premium Digital Decoder” in the event that the decoder needs to be reprogrammed.

The decoder is set to address 03 in the factory.

Operating behaviour of the locomotive in analog operation or after conversion to digital operation

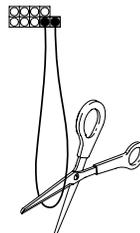
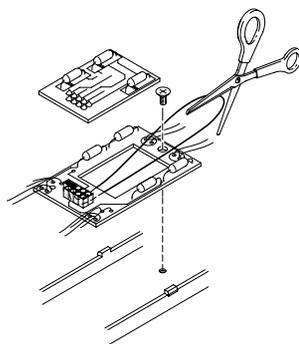
DC version

DC version analog operation

The current is picked up by 3 bogies. This means that it is possible for the vehicle to drive beyond a stopping point. If this is not wanted, the cable has to be cut (see fig.). But you must then expect the train to stop at the points in one direction.

DC version digital operation

The circuit board has an interface with a 9th pin. This pin is responsible for trailer change-over. At the moment there are no DC decoders on the market so that we have bridged pin 9 with pin 8. You can therefore use any commercially available DC decoder. If in future decoders with trailer change-over should become available, you only have to cut the cable (see fig.). This then ensures that trailer change-over is also possible in the DC version.



3. Gehäuse demontieren

Gehäuse vorn (Triebwagen, zu erkennen an den Haftreifen) und Gehäuse hinten demontieren:

- Schraube (01) an der Gehäuseunterseite herausdrehen, Gehäuse (02) leicht spreizen und nach oben abnehmen.

Gehäusemittelteil demontieren (ohne Abbildung):

- Das Gehäuse des Mittelteils leicht spreizen und nach oben abnehmen (keine Befestigungsschrauben).

4. Motor tauschen

Gehäuse des Triebwagens (mit Haftreifen) demontieren, siehe Punkt 1. Befestigungsschrauben (03, 08) herausdrehen und Motorabdeckung (04) nach oben abnehmen. Gummilager des Motors mit Schraubendreher nach oben drücken, Motor (05) nach oben entnehmen. Kabel am Motor ablöten.

Achtung: Bei Ausbau auf Einbaulage achten – sonst falsche Fahrtrichtung.

5. Platine tauschen

Gehäuse des Triebwagens (mit Haftreifen) demontieren, siehe Punkt 1. Blindstecker (06) bei DC-Ausführung oder Digital-Decoder (07) bei AC-Ausführung abziehen. Befestigungsschraube (08) herausdrehen, Platine (09) nach oben abnehmen. Sämtliche Kabel an der Platine ablöten, bitte kennzeichnen Sie sich wo die einzelnen Kabel angelötet waren.

6. Premium-Digitaldecoder tauschen

Gehäuse des Triebwagens (mit Haftreifen) demontieren, siehe Punkt 1. Premium-Digitaldecoder (07) abziehen und neuen Digital-Digitaldecoder einstecken.

7. Glühlampen tauschen

Entsprechendes Gehäuse abnehmen, siehe Punkt 1.

Motorabdeckung entfernen, siehe Punkt 2.

Kabel an Glühlampe (10) ablöten und Glühlampe erneuern.

8. Wartungsarbeiten am Getriebe und an den Radsätzen sowie Haftreifen erneuern

Getriebe:

Gehäuse des Triebwagens (mit Haftreifen) demontieren, siehe Punkt 1. Motorabdeckung entfernen, siehe Punkt 2.

Triebwagen auf einen Tisch stellen, Befestigungsschraube (11) des Drehgestells herausdrehen und Drehgestell (12) nach unten entnehmen. Jetzt ist das Zahnrad (13) frei zugänglich.

Radsätze, Haftreifen und weitere Zahnräder:

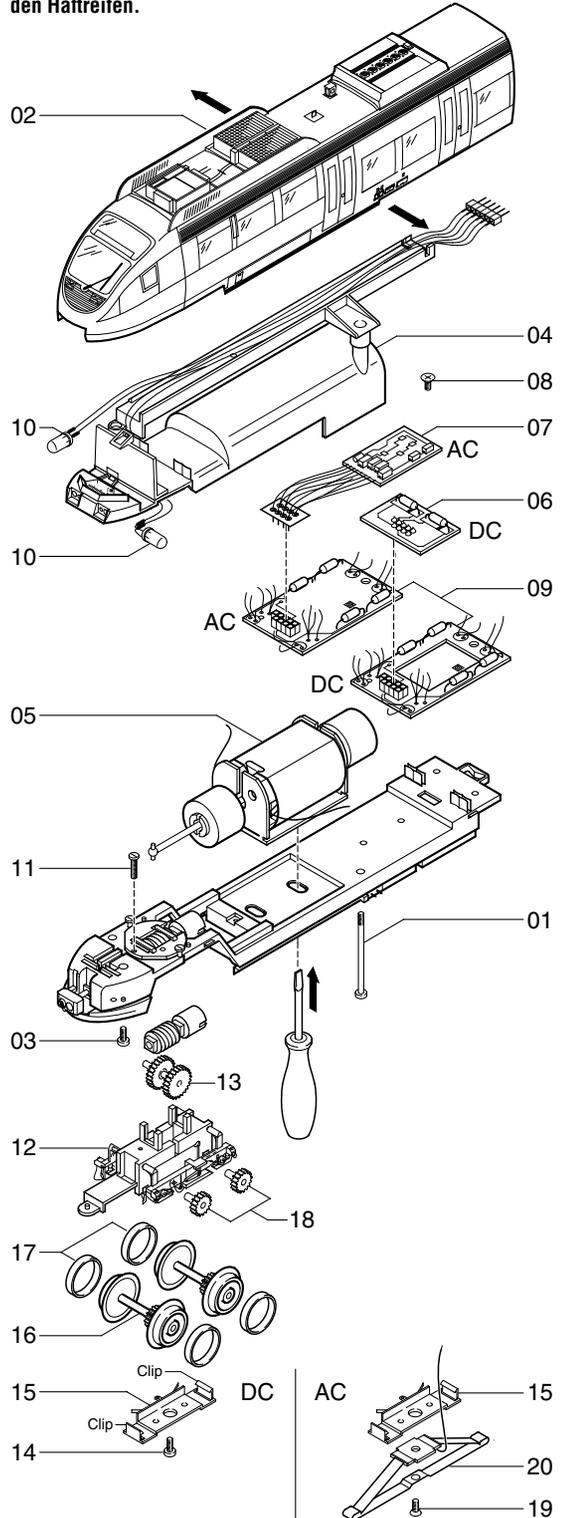
Achtung: Triebwagen (mit Haftreifen) oder demontiertes Drehgestell umdrehen, Räder und Getriebeabdeckung müssen nach oben zeigen.

Befestigungsschraube (14 bei DC / 19 bei AC) der Getriebeabdeckung herausdrehen, Getriebeabdeckung (15) ausklipsen, Radsätze (16) entnehmen. Jetzt können auch die Haftreifen (17) erneuert und weitere Zahnräder (18) entnommen werden.

9. Schleifer tauschen bei Wechselstrom-Ausführung

Befestigungsschraube (19) des Schleifers (20) herausdrehen, Schleifer abnehmen.

Wagen vorn mit Antriebseinheit (Triebwagen), zu erkennen an den Haftreifen.



Wartungsarbeiten

Maintenance works

3. Dismantling the housing

Dismantle housing at the front (motor coach, recognizable by the traction tyres) and housing at the back:

- Unscrew the screw (01) on the housing lower part, gently spread the housing (02) and take out upwards.

Dismantle housing middle section (without illustration).

- Gently spread the housing of the middle section and take out upwards (no fastening screws).

4. Replacing the motor

Dismantle the motor coach housing (with traction tyres), see point 1. Unscrew the fastening screws (03, 08) and take motor cover (04) off upwards. Push rubber bearing of the motor upwards with a screwdriver, take motor (05) off upwards. Unsolder the cable at the motor.

Caution: Pay attention to the installation position when removing the motor, otherwise wrong direction of travel.

5. Replacing the circuit board

Remove housing of locomotive with adhesion rings, see point 1. Pull off the dummy connector (06) in the DC version or the digital decoder (07) in the AC version. Unscrew the fastening screw (08) and take the circuit board (09) off upwards. Unsolder all cables on the circuit board, please mark where the individual cables were soldered on.

6. Replacing the premium digital decoder

Remove housing of locomotive with adhesion rings, see point 1. Pull the premium digital decoder (07) off and insert new premium digital decoder.

7. Replacing light bulbs

Remove corresponding housing, see point 1.

Remove motor cover, see point 2.

Unsolder cables on the light bulb (10) and replace the light bulb.

8. Maintenance work on the gear and at the wheelsets and replacing traction tyres

Transmission:

Remove housing of locomotive with adhesion rings, see point 1. Remove motor cover, see point 2. Place locomotive on a table, unscrew the fastening screw (11) of the bogie and take bogie (12) out downwards. The gear wheel (13) is now freely accessible.

Wheelsets, adhesion rings and other gear wheels:

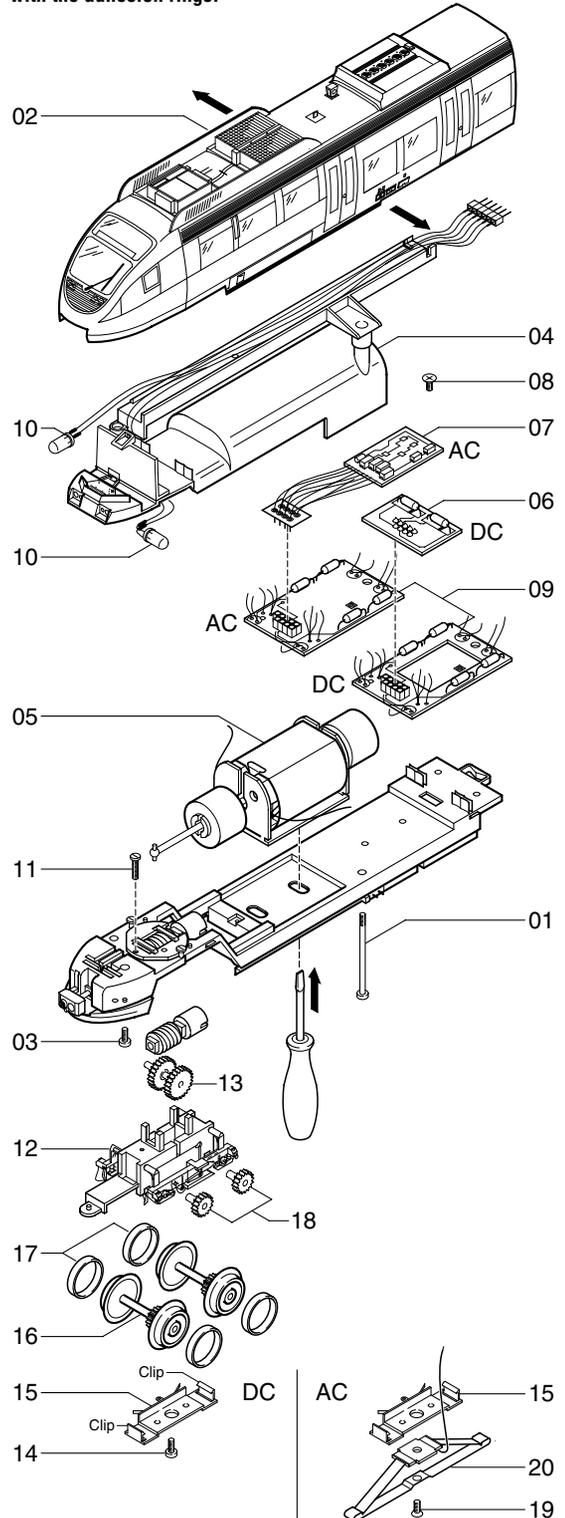
Caution: Turn over motor coach (with traction tyres) or dismantled bogie; wheels and transmission cover must point upwards.

Unscrew the fastening screw (14 DC / 19 AC) of the gear cover, unclip the gear cover (15), remove wheelsets (16). You can now replace the adhesion rings (17) and other gear wheels (18).

9. Replacing the trailer in the AC version

Unscrew the fastening screw (19) of the trailer (20). Remove the trailer.

Front coach with drive unit (motor coach), can be recognised with the adhesion rings.



Ersatzteilliste Triebwagen Talent BR 644

Spare Parts List Motor Coach Talent BR 644



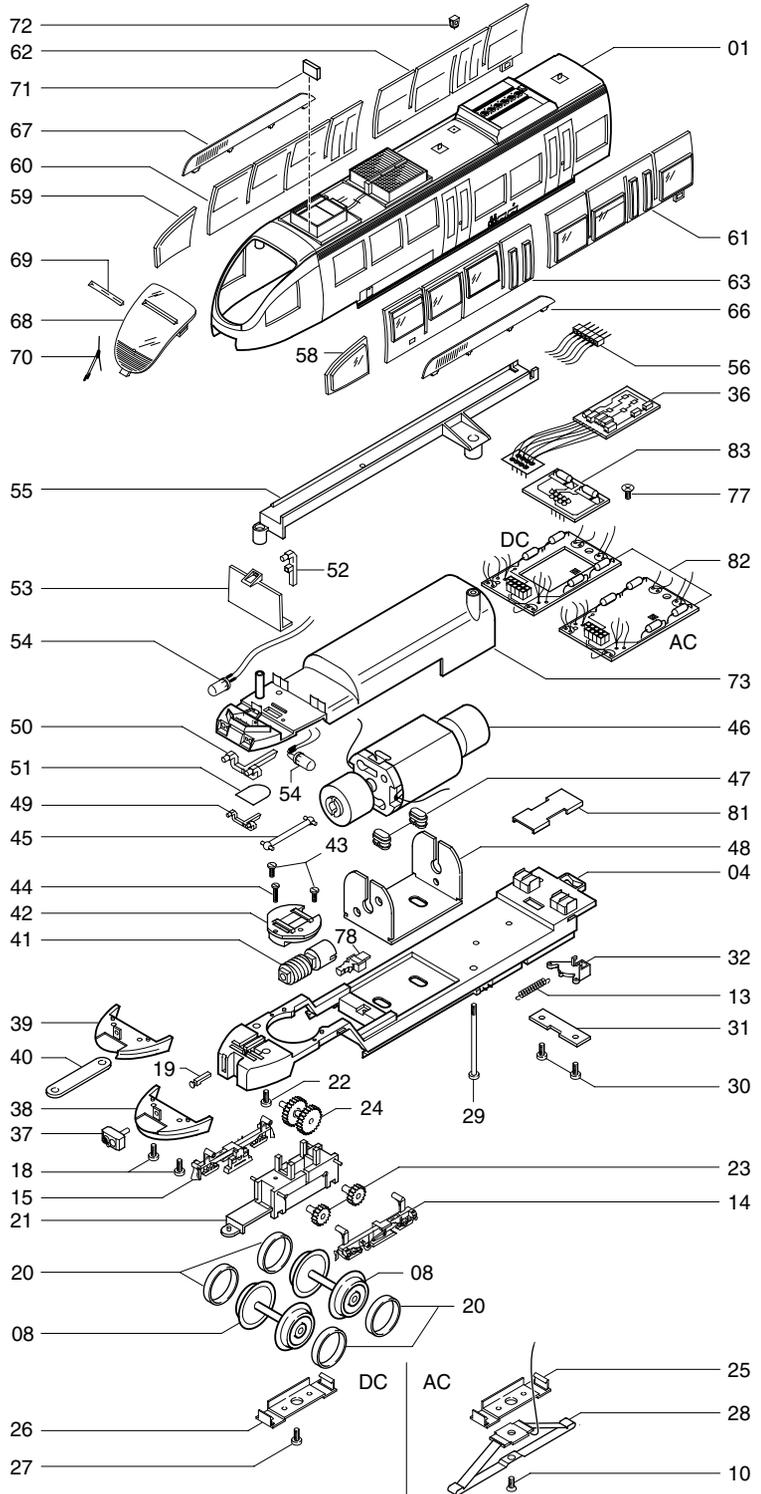
Gleichstrom / Wechselstrom DC current / AC current

Wagen vorn mit Antriebseinheit
(Triebwagen), zu erkennen an den
Haftreifen.

Ersatzteilliste siehe Seite 10.

Front coach with drive unit (motor
coach), can be recognised
with the adhesion rings.

Spare parts list see page 11.



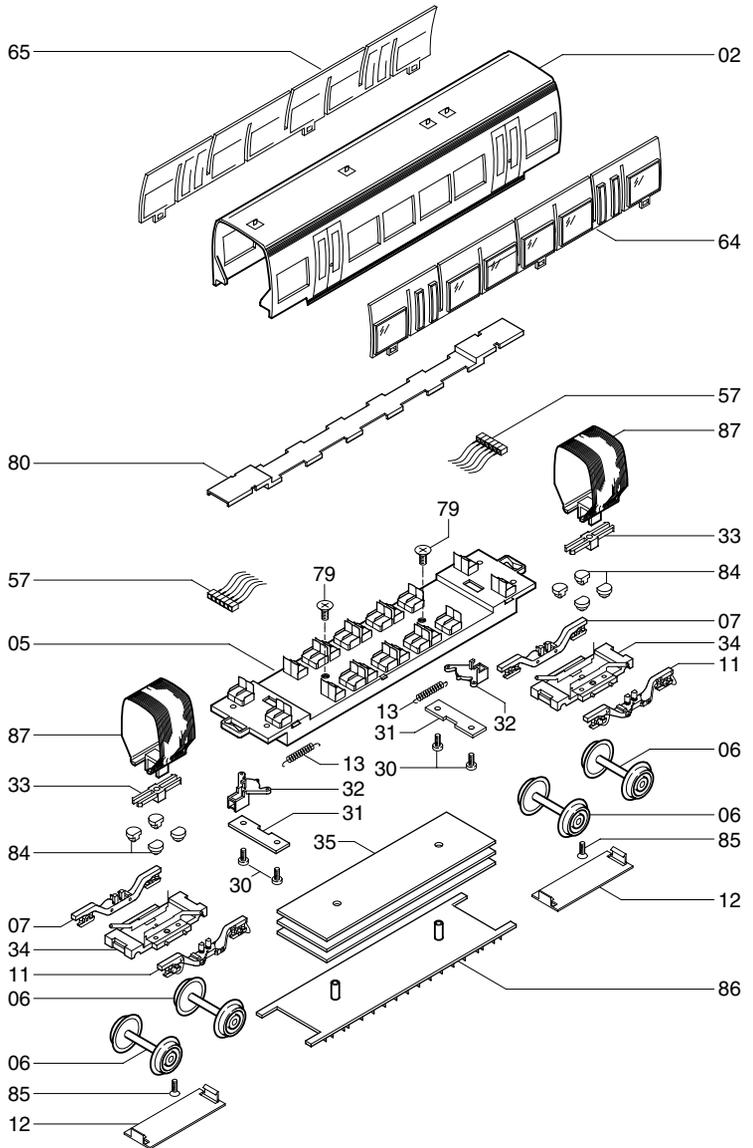
Ersatzteilliste Triebwagen Talent BR 644

Spare Parts List Motor Coach Talent BR 644

Gleichstrom / Wechselstrom DC current / AC current

Wagen mitte
Ersatzteilliste siehe Seite 10.

Middle coach
Spare parts list see page 11.



Ersatzteilliste Triebwagen Talent BR 644

Spare Parts List Motor Coach Talent BR 644

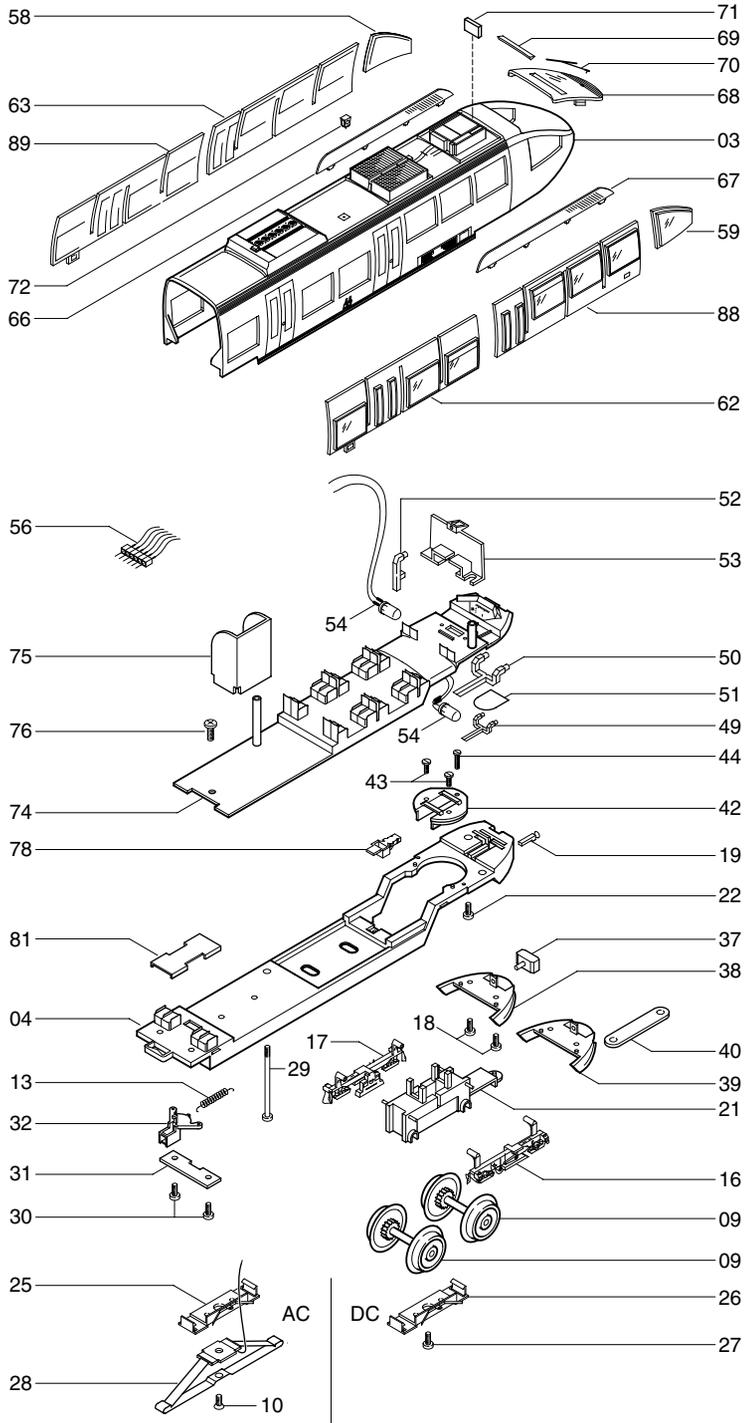


Gleichstrom / Wechselstrom

DC current / AC current

Wagen hinten ohne Antriebs-
einheit und ohne Haftreifen.
Ersatzteilliste siehe Seite 10.

Rear coach without drive unit
and adhesion rings.
Spare parts list see page 11.



Ersatzteilliste Triebwagen Talent BR 644

Spare Parts List Motor Coach Talent BR 644

Pos.	Bestell-Nr.	Benennung	Pos.	Bestell-Nr.	Benennung
01	44050.50.01	Gehäuse A	49	0710.50.49	Lichtleiter rot
02	44050.50.02	Gehäuse B	50	0710.50.50	Lichtleiter weiß
03	44050.50.03	Gehäuse C	51	0710.50.51	Lichttrennung
04	0730.50.04	Chassis A und C	52	0710.50.52	Lichtleiter weiß oben
05	0730.50.05	Chassis B	53	0710.50.53	Kabinenwand
06	0710.50.06*	Radsatz Jacobs DC	54	0710.50.54	Glübirne
	0711.50.06**	Radsatz Jacobs AC	55	0730.50.55	Kabelkanal
07	0710.50.07	Drehgestellrahmen links	56	0710.50.56	Stecker
08	0710.50.08*	Radsatz DC mit Haftreifennut	57	0710.50.57	Dose
	0711.50.08**	Radsatz AC mit Haftreifennut	58	0710.50.58	Fenster Führerstand links
09	0710.50.09*	Radsatz DC ohne Haftreifennut	59	0710.50.59	Fenster Führerstand rechts
	0711.50.09**	Radsatz AC ohne Haftreifennut	60	0730.50.60	Fenster 1
10	0711.50.10**	Schraube für Schleifer	61	0730.50.61	Fenster 2
11	0710.50.11	Drehgestellrahmen rechts	62	0730.50.62	Fenster 3
12	0710.50.12	Zentrale Drehgestellabdeckung	63	0730.50.63	Fenster 4
13	0710.50.13	Feder	64	0730.50.64	Fenster 5
14	0710.50.14	Drehgestellrahmen 1	65	0730.50.65	Fenster 6
15	0710.50.15	Drehgestellrahmen 2	66	0730.50.66	Sichtblende links
16	0710.50.16	Drehgestellrahmen 3	67	0730.50.67	Sichtblende rechts
17	0710.50.17	Drehgestellrahmen 4	68	0710.50.68	Frontfenster
18	0710.50.18	Schraube für Schürze	69	0710.50.69	Fenstereinsatz
19	0710.50.19	Signalhorn	70	0710.50.70	Scheibenwischer
20	0710.50.20	Haftreifen	71	0730.50.71	Luftkasten / Dach
21	0710.50.21	Getriebegehäuse	72	0730.50.72	Abgaskamin
22	0710.50.22	Schraube für Inneneinrichtung	73	0730.50.73	Inneneinrichtung mit Motorabdeckung
23	0710.50.23	Zwischenrad	74	0730.50.74	Inneneinrichtung
24	0710.50.24	Schneckenrad	75	0710.50.75	WC-Wand
25	0710.50.25	Getriebeabdeckung mit Radschleifer	76	0710.50.76	Schraube
26	0710.50.26	Getriebeabdeckung ohne Radschleifer	77	0710.50.77	Schraube für Platine
27	0710.50.27	Schraube	78	0710.50.78	Antriebsimitation
28	0711.50.28**	Wechselstromschleifer	79	0710.50.79	Schraube
29	0710.50.29	Schraube für Gehäuse	80	0730.50.80	Abdeckung 1 (groß)
30	0710.50.30	Schraube für Abdeckung	81	0730.50.81	Abdeckung 2 (klein)
31	0710.50.31	Abdeckung	82	0710.50.82*	Platine DC
32	0710.50.32	Kinematic		0733.50.82**	Platine AC
33	0710.50.33	Kupplungsstück	83	0530.99.34*	Blindstecker
34	0710.50.34	Bodenplatte Jacobsdrehgestell	84	0710.50.84	Luffeder
35	0730.50.35	Gewicht	85	0710.50.85	Schraube
36	9750.50.00**	Premium-Digitaldecoder	86	0730.50.86	Abdeckung 3
37	0710.50.37	Kupplungsimitation	87	0710.50.87	Faltenbalk
38	0710.50.38	Schürze standard	88	0730.50.88	Fenster 7
39	0710.50.39	Schürze zum Kuppeln	89	0730.50.89	Fenster 8
40	0710.50.40	Kupplung für Doppeltraktion			
41	0710.50.41	Schnecke			
42	0710.50.42	Halter für Schnecke			
43	0710.50.43	Schraube klein			
44	0710.50.44	Schraube groß			
45	0710.50.45	Kardanwelle			
46	0710.50.46	Motor			
47	0710.50.47	Motorlager			
48	0710.50.48	Motorhalter			

Wichtiger Hinweis!

Bei der Bestellung von Ersatzteilen muss die Bestell-Nr. und die Benennung angegeben werden. Ist dies nicht der Fall, kann die Bestellung nicht bearbeitet werden.

Bestellbeispiel:

Motor mit Position 46 = 0710.50.46 Motor

* Bauteil wird nur bei **Gleichstrom-Ausführung** verwendet

** Bauteil wird nur bei **Wechselstrom-Ausführung** verwendet

Ersatzteilliste Triebwagen Talent BR 644

Spare Parts List Motor Coach Talent BR 644



Pos.	Order no.	Description	Pos.	Order no.	Description
01	44050.50.01	Body A	50	0710.50.50	Light bar white
02	44050.50.02	Body B	51	0710.50.51	Light separator
03	44050.50.03	Body C	52	0710.50.52	Light bar white top
04	0730.50.04	Chassis A and C	53	0710.50.53	Cab wall
05	0730.50.05	Chassis B	54	0710.50.54	Light bulb
06	0710.50.06*	Wheelset Jacobs DC	55	0730.50.55	Wire holder
	0711.50.06**	Wheelset Jacobs AC	56	0710.50.56	Plug
07	0710.50.07	Bogie frame left	57	0710.50.57	Socket
08	0710.50.08*	Wheelset DC with preparing for traction tires	58	0710.50.58	Window driver cabin left
	0711.50.08**	Wheelset AC with preparing for traction tires	59	0710.50.59	Window driver cabin right
09	0710.50.09*	Wheelset DC without preparing for traction tires	60	0730.50.60	Window 1
	0711.50.09**	Wheelset AC without preparing for traction tires	61	0730.50.61	Window 2
10	0711.50.10**	Screw for pick up shoe	62	0730.50.62	Window 3
11	0710.50.11	Bogie frame right	63	0730.50.63	Window 4
12	0710.50.12	Central bogie cover	64	0730.50.64	Window 5
13	0710.50.13	Spring	65	0730.50.65	Window 6
14	0710.50.14	Bogie frame 1	66	0730.50.66	Sight guard left
15	0710.50.15	Bogie frame 2	67	0730.50.67	Sight guard right
16	0710.50.16	Bogie frame 3	68	0710.50.68	Front window
17	0710.50.17	Bogie frame 4	69	0710.50.69	Front window insert
18	0710.50.18	Screw for pilot	70	0710.50.70	Windshift wiper
19	0710.50.19	Horn	71	0730.50.71	Air chamber / roof
20	0710.50.20	Traction tire	72	0730.50.72	Exhaust gas chimney
21	0710.50.21	Gearbox	73	0730.50.73	Motor cover
22	0710.50.22	Screw for motor cover	74	0730.50.74	Seat plate
23	0710.50.23	Idle gear	75	0710.50.75	Restroom wall
24	0710.50.24	Worm gear	76	0710.50.76	Screw
25	0710.50.25	Gear cover with pick up	77	0710.50.77	Screw for PCB
26	0710.50.26	Gear cover without pick up	78	0710.50.78	Imitation of motor
27	0710.50.27	Screw	79	0710.50.79	Screw
28	0711.50.28**	AC pick up shoe	80	0730.50.80	Cover 1 (big)
29	0710.50.29	Screw for body	81	0730.50.81	Cover 2 (small)
30	0710.50.30	Screw for holding plate	82	0710.50.82*	PCB DC
31	0710.50.31	Holding plate		0733.50.82**	PBC AC
32	0710.50.32	Kinematic	83	0530.99.34*	Blind plug
33	0710.50.33	Coupler hook	84	0710.50.84	Air bellow spring
34	0710.50.34	Base plate bogie	85	0710.50.85	Screw
35	0730.50.35	Weight	86	0730.50.86	Cover 3
36	9750.50.00**	Premium digital decoder	87	0710.50.87	Diaframe
37	0710.50.37	Coupler imitation	88	0730.50.88	Window 7
38	0710.50.38	Pilot standard	89	0730.50.89	Window 8
39	0710.50.39	Pilot for coupling			
40	0710.50.40	Coupler for two trains			
41	0710.50.41	Worm			
42	0710.50.42	Holder for worm			
43	0710.50.43	Screw small			
44	0710.50.44	Screw big			
45	0710.50.45	Coupler rod			
46	0710.50.46	Motor			
47	0710.50.47	Motor bearing			
48	0710.50.48	Motor support			
49	0710.50.49	Light bar red			

Important notice!

When ordering spare parts you must always state the order number and give the description. If you do not do this, the order cannot be processed.

Example of order number:

Motor with position 46 = 0710.50.46 Motor

* Part is only used for the **DC version**

** Part is only used for the **AC version**

Ergänzender Hinweis

Beim Betrieb des TALENT H0 auf dem neuen *märklin* C-Gleis kann das Fahrgestell des Triebwagens an der Weichenlaterne streifen. Dies kann zur Folge haben, dass der Triebwagen im ungünstigsten Fall entgleist.

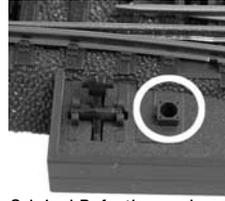
Für eine schnelle und unkomplizierte Lösung sollte die Weichenlaterne folgendermaßen modifiziert werden:

Die Aufnahme für die Laterne (Fig. 1) ist um 1mm zu kürzen. (Siehe Fig. 2)

Der Lichtleiter (Fig. 3) ist am oberen Ende um 2mm zu kürzen. (Siehe Fig. 4)

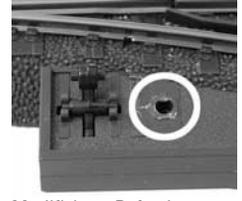
Abschließend möchten wir darauf hinweisen, dass der TALENT Triebwagen in enger Zusammenarbeit mit Talbot Bombadier in Aachen, dem Hersteller des Vorbildmodells, entwickelt wurde und somit dem Original bis ins Detail entspricht. Auch die niedrigen Fahrgestelle wurden dem Vorbild 1:1 nachgebildet. Bitte verstehen Sie dies nicht als Entschuldigung für unser Modell sondern lediglich als Darstellung der Problematik.

Fig. 1



Original Befestigung der Laterne am märklin C-Gleis

Fig. 2



Modifizierte Befestigung der Laterne am märklin C-Gleis

Fig. 3



Original Lichtleiter der Laterne

Fig. 4



Modifizierter Lichtleiter der Laterne

märklin ist eingetragenes Warenzeichen der "geb. Märklin & Cie. GmbH Göppingen"



Brawa Modellsenspielwarenfabrik GmbH + Co.
Uferstraße 26-28 · D-73630 Remshalden
Telefon +49 (0)7151 - 97 93 50
Telefax +49 (0)7151 - 7 46 62
<http://www.brawa.de>

04460.50.90 / 04 5 04 - WAN