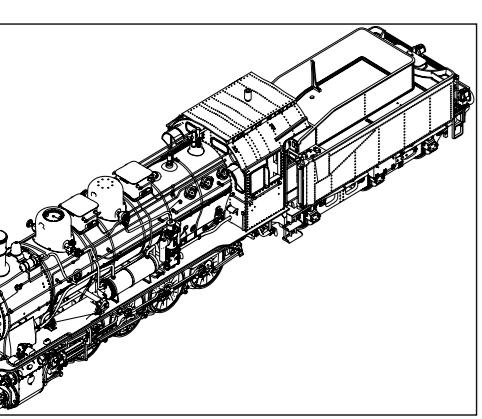


Betriebs-/Wartungsanleitung Güterzuglok G10 / BR 57.10

Operating/Maintenance Instructions Freight locomotive G10 / BR 57.10



Verwendete Symbole/Used Symbols

Bitte beachten Sie die in dieser Bedienungsanleitung verwendeten Symbole:
Please refer to the symbols used in this operating instructions:

2. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

Arbeiten vor der Inbetriebnahme Work to be performed before starting up

Allgemeine Montage- und Sicherheitshinweise

- Diese Bedienungsanleitung beschreibt sämtliche Arbeitsvorgänge die zur Wartung und Instandhaltung notwendig sind.
- Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung bevor Sie mit den Arbeiten beginnen.
- Bei unsachgemäßem Umgang oder elektrischen Bauteilen können diese zerstört werden. Für entsprechende Arbeiten (z.B. Platinenwechsel) wenden Sie sich an Ihren Fachhändler oder den Hersteller wenden.
- Bei den folgenden Wartungsarbeiten ist die jeweilige Demontage beschrieben, der Zusammenbau ist in umgekehrter Reihenfolge auszuführen.
- Die folgenden Wartungsarbeiten sind bei Gleich- und Wechselstrom-Ausführungen fast identisch. Im Ausnahmefall wird im entsprechenden Abschnitt Bezug genommen.
- Jegliche Kabel oder Verbindungsdrähte die in diesem Produkt verbaut sind dürfen nicht in eine Netzsteckdose eingelegt werden. Lebensgefahr!

General assembly and safety information

- These operating instructions describe all work steps necessary for maintenance and repair. Please read these operating instructions carefully before you start with your work.
- In the case of incorrect handling of electrical components, they may be destroyed. Please ask your specialist dealer to help with the necessary work (e.g. changing circuit boards).
- In the case of maintenance work, the disassembly is described below, to re-assemble the tractor reverse the work steps.
- The maintenance work described below is virtually identical for direct current and alternating current models. If there are any differences these will be pointed out specifically.
- All cables and connection wires installed in this product may not be inserted in a mains socket. Danger!

IMMER AUF DEM LAUFENDEN ABONNIEREN SIE JETZT DEN BRAWA E-NEWSLETTER

WWW.BRAWA.DE/NEWSLETTER

Wechselstrom-Ausführung

Lokomotiven in Wechselstrom-Ausführung AC werden serienmäßig mit Digitaldecoder (39) ausgeliefert. Der Decoder erkennt die Betriebsart (analog/digital). Selbstständig. Soll der Decoder umprogrammiert werden, liegt die Einbau- und Betriebsanleitung Digitaldecoder bei.

Der Decoder ist Werkzeug auf Adresse 03 eingestellt.

The decoder is set to address 03 in the factory.

NEM Schacht vorne montieren Mount the front NEM shaft

Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

2. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

1. Zusatzbauteile montieren 1. Fitting additional parts

Dem Modell liegt ein Zürüstbeutel bei, von dem eventuell nicht alle Teile benötigt werden. Die Zürüsteile sind für Vitrinenmodelle gedacht, da es nach dem Montieren der Zürüsteile zu Einschränkungen im Fahrbetrieb kommen kann.

- 1 = 2x Bremschlauch rechts
- 2 = 2x Heizkupplung
- 3 = 2x Kupplungsimitation
- 4 = 2x Haken
- 5 = 2x Bremschlauch links
- 6 = 2x Bügelkupplung
- 7 = 1x NEM-Schaft

There is an accessory bag added to the model but may be not all parts will be needed. The additional parts are intended for showcase. After mounting the additional parts, there can be limitations in driving mode.

• 1 = 2x Brake hose right

• 2 = 2x Heating pipe

• 3 = 2x Imitation coupling

• 4 = 2x Hook

• 5 = 2x Brake hose left

• 6 = 2x Standard coupler

• 7 = 1x NEM shaft

Vorne/Front
Hinten/Back

2. Umrüsten auf Digitalbetrieb Gleichstrom Ausführung

Siehe Punkt 4.

Den richtigen Einbau des Digitaldecoders und dessen Einstellungsrichtung entnehmen Sie der Einkaufsvorschrift des Decoderherstellers.

AC version

Lokomotiven in Wechselstrom-Ausführung AC werden serienmäßig mit Digitaldecoder (39) ausgeliefert. Der Decoder erkennt die Betriebsart (analog/digital). Selbstständig. Soll der Decoder umprogrammiert werden, liegt die Einbau- und Betriebsanleitung Digitaldecoder bei.

The decoder is set to address 03 in the factory.

3. Gehäuse demontieren Dismantling housing

2. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

4. Dampferzeuger/Lautsprecher/Motor/ Kardan/Schnecke/Digitaldecoder/ Sounddecoder/Analogstecker tauschen Replacing the steam generator/ loudspeaker/motor/cardan/ worm gear/digital decoder/ sound decoder/blind plug

6. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

5. Kuppelstangen/ Bügelkupplung/NEM Schacht hinten demontieren Dismantling the coupling rod/standard coupler/back NEM shaft

2. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

6. Schleifer/Radsätze demontieren Dismantling the pick-up/wheelset

2. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

7. Lokomotive/Tender demontieren Dismantling locomotive/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

2. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

8. Radsätze/Tender demontieren Dismantling wheelset/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

9. Radsätze/Lokomotive demontieren Dismantling wheelset/locomotive

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

10. Radsätze/Lokomotive demontieren Dismantling wheelset/locomotive

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

11. Radsätze/Tender demontieren Dismantling wheelset/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

12. Radsätze/Tender demontieren Dismantling wheelset/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

13. Radsätze/Lokomotive demontieren Dismantling wheelset/locomotive

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

14. Radsätze/Tender demontieren Dismantling wheelset/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

15. Radsätze/Lokomotive demontieren Dismantling wheelset/locomotive

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

16. Radsätze/Tender demontieren Dismantling wheelset/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

17. Radsätze/Lokomotive demontieren Dismantling wheelset/locomotive

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

18. Radsätze/Tender demontieren Dismantling wheelset/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

19. Radsätze/Lokomotive demontieren Dismantling wheelset/locomotive

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

20. Radsätze/Tender demontieren Dismantling wheelset/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

21. Radsätze/Lokomotive demontieren Dismantling wheelset/locomotive

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

22. Radsätze/Tender demontieren Dismantling wheelset/tender

1. Arbeitsschritt Demontage/Work step dismantling

(29) Positionsnummer Ersatzteil (Pos.)
Position no. of spare part (Pos.)

Ölen/Lubricating Beachten/Attention

23. Radsätze/Lokomotive demontieren Dismantling wheelset/locomotive

